

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АГРЕГАТ НАК 100/125

Применение и описание:

Гидравлический агрегат КОЕХПРО тип **НАК 100/125** (далее по тексту только агрегат) предназначен как источник напорной жидкости для привода гидравлических оборудований соответствующих параметров мощности.

Агрегат является восстановленной моделей гидравлического агрегата типа ОА 4 - Р5 и состоит из бака, привода (элект. двигатель, сцепление, насос), контрольного прибора уровня масла с концевой выключателем, стабилизатора температуры (термостат), гидравлической и электрической сети с управлением и принадлежностями.



НАК 100/125

Основные технические данные:

Тип	НАК 100/125	
Общая установленная потребляемая мощность	кВт	30
Макс. давление рабочей жидкости	МПа	16
Номинальное рабочее давление	МПа	12,50
Макс. расход жидкости	дм ³ ·мин ⁻¹	100
Рабочая жидкость	гидравлическое масло для гидростатических механизмов с вязкостью 46 мм ² ·с ⁻¹ при 40°С	
Отходная фильтрация	μм	10
Диапазон температуры жидкости в баке	°С	5 ÷ 60
Напряжение электрической системы	В	500
Обороты электродвигателя	1·мин ⁻¹	1 472
Внешние размеры ш x в x д	мм	750x1 150x2 500
Общая масса	кг	1400
Шланговые присоединения для Р и Т	тип	DN 25; DKOL M 36x2

Типовое обозначение:

НАК 100/125
 НАК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АГРЕГАТ КОЭХПРО
 100 макс. расход рабочей жидкости в дм³·мин⁻¹
 125 макс. давление рабочей жидкости в бар

Изделие по своей конструкции входит в группу оборудований I (шахтные) категории M2 по Указанию Европейского парламента и Совета 94/9/ES выполняет условия для использования в средах „опасные атмосферные условия 2“ по EN 1127-2, в случае соблюдения государственных положений пользователя.